Equipo	**Unidad de curado de pinturas y revestimientos con bajo contenido de disolvente por rayos ultravioleta**
Código	B-2007
Mejora Ambiental	- Reduce las emisiones de compuestos orgánicos volátiles. - Se reduce el consumo energético.
Consiste en	Esta es una unidad que se utiliza para el curado de pinturas y revestimientos exponiéndolos a una radiación ultravioleta. Mientras que el curado tradicional de las pinturas y revestimientos requiere el calor para evaporar el contenido de disolvente o agua, el mecanismo del curado con rayos ultravioleta sebasa en una reacción de polimerización entre diferentes componentes (monómeros y oligómeros) presentes en la pintura y en el revestimiento. Como resultado de estas reacciones de polimerización, la pintura o el revestimiento que era líquido se convierte casi instantáneamente en un sólido. Debido a que las pinturas y revestimientos curables con UV no contienen disolvente o si lo contienen es muy poco, el proceso de curado con rayos UV no genera emisiones de compuestos orgánicos volátiles o son muy pequeñas. Una unidad de curado con rayos UV consiste típicamente en: - Lámparas de radiación UV (p. ej. lámparas de mercurio, lámparas pulsatorias de xenón o láseres). - Componentes eléctricos y electrónicos necesarias para el funcionamiento de las lámparas. - Un reflector para reflejar la mayor cantidad posible de luz UV sobre el substrato. - Un dispositivo de refrigeración para las lámparas y posiblemente el substrato, así como una caja para las lámparas. - Posiblemente un dispositivo radiométrico para determinar la cantidad de energía UV que sale del sistema. Posiblemente una cinta transportadora u otro dispositivo para hacer pasar al substrato por debajo de las lámparas.

Sectores Aplicables	Se excluyen a todas aquellas actividades que aplican la presente tecnología para cumplir los límites legales establecidos en la legislación vigente, o que se les exija que implanten esta tecnología como condicionado en los permisos y/o autorizaciones. Esta técnica es aplicable a las operaciones de revestimiento en los siguientes sectores: - Fabricación de productos de madera (NACE 16), p. ej. fabricación de suelos de madera dura. - Fabricación de productos de goma y plástico (NACE 22), p. ej. revestimiento de tubos y tuberías, baldosas de vinilo. - Fabricación de productos metálicos prefabricados, incluyendo maquinaria y equipos (NACE 25 y 28), p. ej. revestimiento de latas metálicas, bobinas metálicas, piezas de automoción.